



I. Descripción de producto

CRC Bright Zinc-It® es un revestimiento de sacrificio para uso ligero que protege a metales ferrosos contra la oxidación. Crea una película-barrera entre el ambiente y el metal base para evitar la formación o dispersión de óxido y corrosión. También provee un aspecto de un acabado metálico de alto brillo, galvanizado en caliente. **Bright Zinc-It®** es excelente para retoques en ralladuras, abolladuras, soldaduras, desgaste o bordes labrados a máquina en aluminio y otros substratos metálicos de alto brillo.

II. Aplicaciones

Recomendado para uso en roscas, bordes expuestos, dispositivos de sujeción, conductos, ataduras, soldaduras, cercados, rieles, rejas, postes eléctricos, cajas de panel de disyuntor, canaletas de agua de lluvia, carteles, puertas, tráileres, recipientes de basura, pasarelas y pasamanos. Idealmente apto para una variedad de ambientes, incluidos marino, de servicios públicos, refinerías, tratamiento de agua, procesamiento químico, pulpa y papel, manufactura de acero y mantenimiento y reparación generales.

III. Características y beneficios

- **Acabado de alto brillo.** Provee el aspecto de un acabado metálico brillante, galvanizado con calor.
- **Revestimiento de cinc de sacrificio.** Inhibe el óxido y la corrosión en metales ferrosos.
- **Secado rápido.** Se seca al contacto en 15 a 30 minutos. Permite la pronta manipulación de partes tratadas.
- **Etiqueta de Datos de Seguridad de Material - M.S.D.[L.]™.** Provee acceso instantáneo a información de seguridad actualizada para casos de accidente o inspección de la OSHA. Ayuda a cumplir con la **Norma 29 CFR 1910.1200 de Comunicación de Peligros de la OSHA.**

IV. Propiedades físicas

Punto de inflamación	< 0°F (TCC)	Punto de ebullición	136°F-289°F
Olor	Solvente	Solubilidad	Neg. en agua
Aspecto	Líquido gris	% COV	78%
Densidad de vapor	>1	Gravedad específica	0.81
Contenido de COV (Fed)	657 g/L	Aglutinante	Acrílico
Sara Título III, Sect. 313 Productos Químicos	Sí	Propulsante	Hidrocarburo
Prop 65	Sí		

IV.

V. Especificaciones y aprobaciones

- ASTM-A-780-93

VI. Características de desempeño

Tipo de película	Acabado gris, seco y brillante
Grosura de la película	1.5 a 3 mm para protección óptima.
Tiempo de secado	15 a 30 minutos al contacto
Colocación de otra capa	Después de 2 a 16 horas

VII. Instrucciones

Preparación de la superficie

Acero nuevo – La superficie debe estar seca y libre de contaminación. Retire todo el salpicado de soldadura y desbaste toda soldadura áspera y borde cortante hasta lograr un contorno suave. Para exposición severa (inmersión, química, etc.) limpie con chorro de aire casi hasta blanco, según pSC SP 10-63T. Para otros tipos de exposición, limpiar con chorro de aire según SSP°C SP 6-63 hasta un perfil máximo de 1.5 mm.

Superficies previamente pintadas – deben estar libres de aceite, grasa u otros tipos de contaminación. Para mejores resultados, limpie con chorro de aire las áreas específicas a ser tratadas. Se puede usar cepillados eléctricos para retoques menores.

Instrucciones de aplicación

- La superficie debe estar seca y libre de brotes de óxido.
- Agitar bien hasta que se suelte la esfera del afitador. Repetir durante el uso.
- Se obtienen mejores resultados cuando se pulveriza en temperaturas superiores a 60°F. Pulverizar a una distancia de 12-15 pulgadas en capas leves y uniformes.
- La espesura óptima de película de Brite Zinc-It® es de 1.5 a 3.0 mm de película seca. Para obtener esta espesura con la aplicación en aerosol, se necesitan 3 aplicaciones de spray. Pulverice el sustrato una vez verticalmente, una vez horizontalmente, y una vez más verticalmente para cobertura ideal.
- Se pueden aplicar capas adicionales para lograr una película gruesa una vez que se seca la primera capa. Para una espesura de 3 mm, repita el patrón de pulverización mencionado arriba dos veces.
- Al terminar de pulverizar, limpia la válvula girando la lata cabeza abajo y oprimiendo el botón hasta que solo salga presión.
- Si se tapa, retirar el botón y limpiar la ranura y el orificio con un alambre fino.

VIII. Descripción del embalaje

Número de pieza	Tamaño del recipiente
18414	Aerosol de 16 onzas

IX. Eliminación

Las exigencias para la eliminación varían según el estado y la jurisdicción local. Todo producto usado y sin usar debe desecharse de acuerdo con las normas federales, estatales y locales.

IX. Advertencias especiales para el uso

Se debe tomar precauciones adecuadas para asegurar la protección del operador, incluidos dispositivos eléctricos a prueba de explosión cuando se aplique en interiores.

Latas de aerosol

No perforar, incinerar o almacenar a temperaturas superiores a 120° F. La exposición a temperaturas altas puede hacer que la lata explote. No colocar a la luz directa del sol o cerca de fuentes de calor. Las latas de aerosol son conductoras de electricidad. Manténgalo alejado de toda fuente eléctrica viva, incluyendo terminales de batería, solenoides, paneles eléctricos y otros componentes electrónicos. El dejar de respetar esta advertencia puede resultar en lesiones graves debidas a ignición repentina y/o descarga eléctrica.

AVISO DE EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Al mejor entender de CRC Industries, esta información es precisa o ha sido obtenida de fuentes que CRC considera precisas. Antes de utilizar cualquier producto, lea todas las advertencias e instrucciones en la etiqueta. Todos los productos deben someterse a pruebas para confirmar su aptitud para una aplicación específica antes de usarse. CRC Industries, Inc. no realiza declaraciones o garantías de ningún tipo con relación a estos datos.



General

Utilizarlo sólo en áreas con buena ventilación. Se puede mejorar la ventilación abriendo una ventana o puerta o proporcionando asistencia mecánica. Evite respirar continuamente el vapor y vahos de pulverización. Evite el contacto con piel y ojos. Si no se cuenta con ventilación adecuada, debe utilizarse protección respiratoria. Para más información sobre la exposición de corto plazo y prolongada, revise la Hoja de Datos de Seguridad de Material de este producto. Rev 12/5kc